

Le groupe REITZEL est une société FRANCO-SUISSE spécialisée dans la production et la commercialisation de condiments. Le Groupe compte plus de 350 collaborateurs répartis en Suisse, en France et en Inde. La filière Française réalise un chiffre d'affaires 2024 de 52.8 millions d'Euros et compte 140 salariés.

Référence en matière de pickles en France, Reitzel agit partout où elle est implantée pour développer durablement des filières agricoles et valoriser le fruit de la terre en produits sains et savoureux qu'elle commercialise à marque de distributeur et sous ses marques :

- HUGO : les cornichons français en GMS et Food Service
- Jardin d'Orante : pour le réseau GMS
- Hugo Reitzel : pour les professionnels des métiers de bouche
- Bravo Hugo ! : pour les réseaux spécialisés bio

Reitzel est le seul acteur du secteur à travailler en filières, dans la lignée de son fondateur Hugo Reitzel. La PME familiale se donne pour mission de cultiver des cornichons et de les transformer en délicieux pickles, dans le respect des hommes et de la nature, partout où elle est implantée.

Son produit phare ? le cornichon, dont elle soutient la relance de la culture en France depuis 2016.

Depuis sa création, l'entreprise a su perpétuer son savoir-faire avec la même philosophie : celle de tisser des liens privilégiés avec les agriculteurs, au plus près des bassins de culture, et de transformer leurs légumes en produits savoureux, en phase avec les attentes des consommateurs

Retrouvez plus d'infos sur www.reitzel.fr

Au sein de notre service production, nous recherchons un(e) :

Opérateur de fabrication en industrie agroalimentaire H/F

CDD 6 mois

Localisation : Bourré - 41400

Après avoir reçu une formation sur l'utilisation technique, vos principales missions seront :

Approvisionnement de la ligne en matières premières et aromates :

- Surveiller et réguler l'alimentation des matières premières (l'approvisionnement étant fait par un cariste en amont de la ligne) et les aromates sur le distributeur à épices.
- Tracker les matières premières et leur consommation.
- Être attentif et vigilant à la casse verre sur et à côté de la machine.
- Enregistrer les arrêts de ligne.

Approvisionnement de la ligne en capsules :

- Alimenter la ligne avec les capsules des bocaux.
- Assurer un contrôle sur la qualité du capsulage.
- Enregistrer les points critiques détectés, la traçabilité des capsules et les casses de verre.
- Veiller au bon « jutage » et au bon « marquage » des bocaux
- Respecter les consignes spécifiques d'utilisation de la machine
- Entretenir, nettoyer le poste de travail

Profil :

Vous avez une première expérience en milieu industriel.

Vous faites preuve d'initiative et de rigueur

Vous aimez le travail en équipe

Salaire sur 12 mois + 1 mois (prime de fin d'année) + mutuelle + participation et avantages CSE

Intéressé(e) par ce poste, merci d'adresser votre dossier de candidature (lettre de motivation + CV) par courriel : au service des ressources humaines : recrutement@reitzel.fr

Chez REITZEL, nous savons que la diversité est une force, c'est pourquoi nous recrutons des collaborateurs de tous les horizons de manière inclusive et non-discriminante. Ainsi, nous nous engageons à créer un environnement de travail où tous les employés se sentent à l'aise d'être eux-mêmes.

